



COMPRESOR CEVIK PRO 100 LITROS 3HP CABEZAL EN "V" CA-PRO100VX

Referencia: CA-PRO100VX
EAN-13: 8430019019601
Marca: CEVIK PRO

- Capacidad Sustancial: El tanque de gran capacidad permite una mayor autonomía de trabajo, reduciendo la frecuencia de encendidos del motor, lo que se traduce en menor desgaste y un ahorro energético.
- Cabezal Eficiente en "V": Este diseño proporciona un enfriamiento más efectivo y una compresión más eficiente, lo que ayuda a prolongar la vida útil del compresor y reduce los tiempos de inactividad por mantenimiento.
- Continuidad en el Trabajo: La capacidad de mantener un flujo constante de aire permite al usuario trabajar sin interrupciones, optimizando el tiempo y aumentando la productividad en el sitio de trabajo.
- Reducción de Costos Operativos: Gracias a la eficiencia energética del motor y el diseño del cabezal, el usuario puede disfrutar de un menor consumo de energía y costos reducidos en mantenimiento a largo plazo.

Descripción general

El compresor de 100 litros con motor de 3HP y cabezal en "V" está diseñado para ofrecer una solución eficaz y potente en trabajos que requieren el uso de herramientas neumáticas.

Este tipo de compresor se destaca por su capacidad para proporcionar un flujo de aire continuo y robusto, ideal para aplicaciones industriales y talleres.

El tanque de 100 litros asegura una reserva adecuada de aire comprimido, minimizando las pausas durante el trabajo por recarga del tanque.

El motor de 3HP impulsa el cabezal en "V", que es conocido por su eficiencia y durabilidad, ayudando a generar una presión suficiente para operar una amplia gama de herramientas neumáticas sin esfuerzo.

Recomendaciones de Uso

Leer el manual del usuario detenidamente antes de operar el equipo por primera vez.

Asegurarse de conectar el compresor a una toma de corriente adecuada y verificar que el suministro eléctrico corresponda con las especificaciones del motor.

Utilizar siempre mangueras y accesorios compatibles con la presión máxima que el compresor puede generar.

Comprobar periódicamente las conexiones y acoplamientos para evitar fugas de aire.

Mantener el área alrededor del compresor libre de polvo y escombros para facilitar la ventilación adecuada y prevenir el sobrecalentamiento.

Recomendaciones de Mantenimiento

Cambiar el aceite cada 150 horas de uso para garantizar la eficiencia y prolongar la vida útil del motor y del compresor.

Reemplazar el filtro de aire cada 2000 horas de trabajo o según se observe necesidad, para mantener la calidad del aire comprimido.

Realizar inspecciones periódicas de todas las partes mecánicas y eléctricas del compresor para detectar desgaste o posibles averías a tiempo.

Características

Capacidad del depósito (en l)	100
Tipo de motor	Eléctrico
Presión máxima (en bar)	8
Nivel sonoro (en dB)	72
Caudal de aire aspirado (en l/min)	357
Potencia del motor (en cv)	3
Disposición de los cilindros	Cilindros en V
Número de cilindros	2
Lubricación	Con aceite
Tensión (en V)	230
Tipo de compresor	Cabezal en V
Transmisión	Directo
Velocidad máxima (en rpm)	2950

Acabados

Color	Negro
Material	Acero

Certificaciones

Garantía	2
----------	---

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	57,00
Producto empaquetado: largo (cm)	84,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	42,00
Producto empaquetado: alto (cm)	73,00
Presentación	Caja serigrafiada

Clasificación

UNSPSC	· Componentes y Equipos para Distribución y Sistemas de Acondicionamiento / Bombas y compresores industriales / Compresores / Compresores de aire (40151601)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / COMPRESORES (08040105)

Enlaces

pdf	compresorca-pro100vxdeclaracionepi180801
pdf	CA-PRO25-50-100VX DES.pdf