



COMPRESOR GASOLINA 5HP CEVIK PRO CA-S1520

Referencia: CA-S1520
EAN-13: 8020119112106
Marca: CEVIK PRO

- Autonomía de operación gracias a su motor a gasolina, ideal para zonas sin electricidad.
- Portabilidad mejorada con neumáticos grandes que facilitan su transporte sobre cualquier superficie.
- Capacidad para realizar trabajos en ubicaciones remotas o en sitios de construcción sin necesidad de fuentes de energía eléctrica.
- Facilidad de uso y mantenimiento gracias al diseño intuitivo y accesibilidad de componentes.

Descripción general

El compresor de gasolina de 5HP es una solución eficiente y robusta para aplicaciones que requieren aire comprimido pero que no cuentan con acceso a un suministro de energía eléctrica convencional. Este modelo, equipado con un motor Honda GP160, es conocido por su fiabilidad y durabilidad. Tiene una capacidad de 20 litros y puede entregar hasta 275 litros de aire por minuto a una presión máxima de 10 bar, lo que lo hace adecuado para una amplia gama de tareas, desde operaciones de inflado hasta herramientas neumáticas de potencia moderada. Además, el diseño incluye neumáticos grandes que mejoran la movilidad en diversos tipos de terrenos y un filtro/regulador de presión para un mejor control del flujo de aire. Con un nivel de ruido de 76 dB, este compresor es comparativamente silencioso para su clase.

Recomendaciones de uso:

Antes de usar, verifique siempre el nivel de aceite y el estado del filtro de aire para asegurar un funcionamiento óptimo. Utilice el compresor en un área bien ventilada para evitar la acumulación de gases de escape. Realice pruebas de presión regularmente para asegurar que el sistema esté funcionando a la presión adecuada. Almacene el compresor en un lugar seco y limpio para evitar la corrosión y otros daños. Consulte el manual del usuario para conocer las especificaciones de las herramientas neumáticas compatibles y evitar sobrecargar el compresor.

Recomendaciones de mantenimiento:

Cambie el aceite del motor según las especificaciones del fabricante para garantizar una larga vida útil. Limpie o reemplace el filtro de aire regularmente para prevenir la entrada de partículas dañinas al motor. Inspeccione y mantenga los neumáticos para garantizar una movilidad segura y eficiente.

Características

Capacidad del depósito (en l)	20
Tipo de motor	Gasolina
Marca del motor	HONDA GP160
Presión máxima (en bar)	10
Nivel sonoro (en dB)	76
Caudal de aire aspirado (en l/min)	275
Potencia del motor (en cv)	5
Número de cilindros	1
Lubricación	Con aceite
Tipo de compresor	Gasolina
Transmisión	Directa

Acabados

Color	Negro
-------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	45,00
Producto empaquetado: largo (cm)	47,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	60,00
Producto empaquetado: alto (cm)	91,00
Presentación	Caja

Clasificación

UNSPSC	- Componentes y Equipos para Distribución y Sistemas de Acondicionamiento / Bombas y compresores industriales / Compresores / Compresores de motor (40151605)
AECOC	- SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / COMPRESORES (08040105)

Enlaces

pdf	CA-S1520 DESPIECE
-----	-----------------------------------