8 430019 048915 >

ESCUADRA MAGNETICA CEVIK PRO 22 KG CP-ESCUADRA

Referencia: CP-ESCUADRA
EAN-13: 8430019048915
Marca: CEVIK PRO

- Precisión Mejorada: Gracias a su capacidad para fijar firmemente los metales en ángulos específicos, la escuadra facilita soldaduras exactas y limpias, reduciendo errores y retrabajos.
- Robustez y Durabilidad: El uso de chapa de acero gruesa y un imán permanente asegura una larga vida útil del producto, incluso en condiciones de uso intenso en entornos industriales.
- Aumento de la Productividad: Al simplificar y agilizar el proceso de soldadura, esta herramienta permite completar proyectos más rápidamente, lo cual es crucial en entornos de producción intensiva.
- Seguridad Mejorada: Al mantener las piezas firmemente en su lugar, reduce significativamente los riesgos asociados a desplazamientos inesperados de los componentes durante la soldadura.

Descripción general

La Escuadra Magnética de 22 kg es una herramienta indispensable en el ámbito de la soldadura, especialmente diseñada para operaciones en estructuras metálicas.
Fabricada con una chapa de acero de 2.5 mm de espesor, esta escuadra garantiza durabilidad y resistencia.
Incorpora un imán protegido y permanente que facilita la sujeción de piezas metálicas mientras se realizan soldaduras en ángulos de 45 y 90 grados, optimizando la precisión y la calidad del trabajo en procesos industriales.
Su capacidad de soporte de hasta 22 kg permite manejar piezas de considerable tamaño y peso, aumentando la eficiencia en el montaje y ensamblaje de componentes.

Recomendaciones de uso:

Verificar que la superficie de contacto esté limpia y libre de óxido antes de posicionar la escuadra para asegurar una adherencia óptima.
Utilizar guantes y protección ocular al manipular la escuadra, dado que los bordes y las piezas metálicas pueden ser afilados o calientes.
Asegurarse de que el peso de las piezas a soldar no exceda la capacidad máxima de soporte de 22 kg para evitar desplazamientos o caídas.
Comprobar regularmente que el ángulo formado es el correcto antes de iniciar la soldadura para garantizar la precisión en las uniones.
Evitar el uso de fuerza excesiva al colocar o remover la escuadra, para no dañar el imán o desaliniear los componentes.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpiar la escuadra regularmente con un paño seco para eliminar residuos metálicos que puedan adherirse al imán.
Inspeccionar periódicamente el imán en busca de fisuras o signos de deterioro, que puedan afectar su funcionalidad.
Almacenar la escuadra en un lugar seco y protegido de la exposición directa a condiciones extremas de temperatura y humedad para prevenir la corrosión y otros daños.

Características

Imantado	SI
Ángulo (en °)	45-50
Fuerza de sujección (en kg)	22
Uso del producto	Especial estructura metálicas

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	13,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	19,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00
Presentación	Blíster

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases / Accesorios para soldar, soldadura fuerte y soldadura débil (23271700)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)