



BLISTER 10 ELECTRODOS INOX CEVIK PRO 2.0MM

Referencia: CP-INOX2,0
EAN-13: 8430019049301
Marca: CEVIK PRO

- Alta Resistencia a la Corrosión: Gracias a su composición, estos electrodos ofrecen una excelente resistencia a la corrosión, lo que los hace ideales para trabajar en ambientes agresivos o donde hay contacto frecuente con agua y otros agentes corrosivos.
- Facilidad de Uso: El diseño de estos electrodos facilita el inicio y mantenimiento del arco, permitiendo a los soldadores de todos los niveles lograr acabados de calidad con menor esfuerzo.
- Durabilidad en las Aplicaciones: Al usar estos electrodos, los usuarios se benefician de uniones soldadas que resisten el paso del tiempo y las condiciones adversas sin degradarse.
- Versatilidad en Diversas Aplicaciones: Estos electrodos son adecuados para una amplia gama de aplicaciones, permitiendo a los usuarios trabajar en diferentes proyectos con el mismo tipo de electrodo.

Descripción general

El BLISTER 10 ELECTRODOS INOX 2.0MM es un paquete que contiene diez electrodos de acero inoxidable con un diámetro de 2.0 mm, específicamente diseñados para aplicaciones de soldadura.

Estos electrodos están certificados bajo la norma AWS E308, asegurando una alta calidad y consistencia en la soldadura de aceros inoxidables.

Son ideales para la soldadura de estructuras donde se requiere resistencia a la corrosión, como en la industria alimentaria, en la fabricación de equipos médicos y en ambientes marinos.

Su diseño optimizado permite una fácil manipulación y estabilidad en el arco eléctrico, proporcionando uniones de soldadura limpias y con mínimo salpicado.

Caja de 10 electrodos diámetro 2,0mm para inox AWS E308

Recomendaciones de Uso

Asegúrese de seleccionar la amperidad adecuada en la máquina de soldar basada en el diámetro del electrodo y el tipo de material a soldar.

Mantenga la punta del electrodo seca y limpia antes de comenzar a soldar para evitar impurezas en la soldadura.

Utilice técnicas de soldadura adecuadas para el tipo de junta y la posición de soldadura; por ejemplo, movimientos en zigzag o círculos pequeños pueden ser efectivos.

Evite la sobrecalentamiento del electrodo, permitiendo que se enfríe adecuadamente entre pasadas para evitar la degradación del material.

Verifique la normativa local y las especificaciones del proyecto para asegurar que el tipo de electrodo y la técnica de soldadura sean apropiados para la aplicación específica.

Recomendaciones de Mantenimiento

Almacene los electrodos en un lugar seco y fresco para evitar la absorción de humedad, lo cual podría afectar negativamente la calidad de la soldadura.

Revise regularmente el estado de los electrodos y descarte aquellos que muestren signos de deterioro o daño.

Mantenga el envase cerrado cuando no esté en uso para proteger los electrodos de la exposición a condiciones ambientales adversas.

Características

Tipo de electrodo	Inoxidable
Tipo de soldadura	MMA
Diámetro (en mm)	2

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	10.00
Producto empaquetado: largo (cm)	5,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,50
Producto empaquetado: alto (cm)	39,00
Presentación	Blíster

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria y accesorios y suministros para soldadura de todas las clases / Suministros para soldar, soldadura fuerte y soldadura débil / Electrodo de soldadura (23271810)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA / SOLDADURA (08040110)