8 430019 052080 >

SIERRA CINTA PARA METAL CEVIK PRO 2750X27 6/10 2 UNIDADES

Referencia: FMCINT610310
EAN-13: 8430019052080
Marca: CEVIK PRO

- Alta resistencia a la abrasión y al calor: Gracias a su contenido de cobalto, estas hojas mantienen su filo y efectividad bajo condiciones de trabajo intensas y altas temperaturas.
- Versatilidad de corte: Disponibles en varios tipos de dentado, estas cuchillas se adaptan a diversas necesidades de corte, maximizando su utilidad en una amplia gama de aplicaciones.
- Reducción de tiempos de inactividad: La durabilidad y resistencia de estas hojas permiten realizar cortes continuos sin necesidad de reemplazos frecuentes, optimizando el tiempo de trabajo.
- Cortes precisos y limpios: El diseño avanzado de los dientes asegura cortes precisos, reduciendo la necesidad de retrabajos y ofreciendo acabados de alta calidad.

Descripción general

La hoja de sierra de cinta bimetálicas al cobalto M42, de dimensiones 2750x27 6/10, están diseñadas para ofrecer un rendimiento de corte superior en una variedad de metales.
Estas cuchillas son ideales para su uso en sierras de cinta y están especialmente fabricadas para cortes en seco.
Su composición bimetálica, reforzada con cobalto, proporciona una durabilidad excepcional y una capacidad de corte eficaz, tanto en materiales macizos como perfilados.
Estas hojas están disponibles en diversos dentados, adecuados para diferentes materiales y espesores, desde tubos gruesos y materiales muy duros hasta tubos finos y materiales más blandos.

Recomendaciones de uso:

Seleccionar el dentado de la hoja basándose en el material a cortar para obtener mejores resultados (mayor número de dientes para materiales duros, dentado intermedio para usos universales y dentado mínimo para materiales blandos).
Asegurar que la hoja esté correctamente instalada y tensada en la sierra de cinta antes de iniciar el corte.
Utilizar la velocidad de corte adecuada según el material para maximizar la eficiencia y prolongar la vida útil de la hoja.
Emplear técnicas de avance adecuadas para evitar sobrecargas en la hoja.
Realizar cortes de prueba para verificar la configuración y ajustar si es necesario.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpiar la hoja regularmente para remover residuos de metal y otros contaminantes que puedan afectar el rendimiento de corte.
Inspeccionar la hoja frecuentemente en busca de signos de desgaste o daño, y reemplazarla si es necesario para mantener un rendimiento óptimo.
Lubricar la hoja según las especificaciones del fabricante para reducir el desgaste y la fricción durante el corte.

Características

Dientes por pulgada	6/10
Largo de la cinta (en mm)	2750
Ancho de la cinta (en mm)	27
Espesor de la cinta (en mm)	0.9
Modelo máquina	FM-N310DAXL

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

UNSPSC	· Herramientas y Maquinaria General / Herramientas de mano / Conexiones de herramientas y accesorios / Hojas de sierra (27112802)