8 430019 055968 >

COMPRESOR CORREA CEVIK PRO ESTACIONARIO 500 LITROS 10HP TRIFASICO 400V CA-PRO500-10TF

Referencia: CA-PRO500-10TF
EAN-13: 8430019055968
Marca: CEVIK PRO

- Larga durabilidad: Gracias a los cilindros de hierro fundido y los protectores de correa de acero, el compresor está diseñado para soportar un uso intensivo a largo plazo.
- Alta eficiencia: El intercooler y el diseño de dos etapas permiten una mayor eficiencia volumétrica y un mejor rendimiento general del compresor.
- Reducción de costos operativos: La alta eficiencia y el bajo mantenimiento requerido ayudan a reducir los costos operativos a largo plazo.
- Mayor seguridad: Los protectores de correa de acero y la rejilla de protección de metal garantizan la seguridad del usuario al evitar el contacto con las piezas móviles.

Descripción general

El compresor correa estacionario de 500 litros y 10HP trifásico a 400V es una potente herramienta diseñada para satisfacer las necesidades de aire comprimido en entornos industriales y comerciales.
Equipado con un cabezal de alto rendimiento, este compresor cuenta con cilindros de hierro fundido, lo que asegura una larga vida útil y resistencia al desgaste.
Los protectores de correa de acero brindan una protección óptima para las piezas móviles, garantizando la seguridad operativa.
Su cabezal de dos etapas opera a bajas revoluciones, lo que reduce el ruido y mejora el rendimiento gracias a una mayor entrada de aire y eficiencia volumétrica.
Además, incluye un intercooler para enfriamiento entre la primera y segunda etapa de compresión, mejorando la eficiencia del equipo.
La rejilla de protección de metal asegura que todas las piezas en movimiento estén adecuadamente protegidas.

Recomendaciones de uso:

Coloque el compresor en una superficie plana y estable para asegurar su funcionamiento óptimo.
Asegúrese de que el área circundante esté bien ventilada para evitar el sobrecalentamiento del equipo.
Use siempre equipo de protección personal, como gafas y guantes, al operar el compresor.
No exceda la capacidad máxima de carga del compresor para evitar daños a los componentes internos.
Realice una revisión visual del equipo antes de cada uso para detectar posibles problemas o desgaste en las piezas.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realice un mantenimiento regular del compresor, incluyendo la limpieza y revisión de los cilindros y válvulas.
Cambie el aceite del compresor según las indicaciones del fabricante para asegurar una lubricación adecuada.
Inspeccione y reemplace las correas y filtros de aire periódicamente para mantener la eficiencia y prolongar la vida útil del equipo.

Características

Capacidad del depósito (en l)	500
Tipo de motor	Eléctrico
Presión máxima (en bar/psi)	11/160
Nivel sonoro (en dB)	85
Caudal de aire aspirado (en l/min)	1074
Caudal de aire aspirado (en m3/h)	64.44
Caudal de aire aspirado (CFM)	38
Potencia del motor (Hp/kw)	10/7.5
Número de cilindros/etapas	2/2
Lubricación	Aceite
Tensión (en V/Hz)	400/50
Tipo de compresor	Correas fijo
Transmisión	Correas
Velocidad máxima (en rpm)	1000

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	264,00
Producto empaquetado: largo (cm)	201,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	65,00
Producto empaquetado: alto (cm)	140,00
Presentación	Caja serigrafiada