8 430019 056125>

COMPRESOR CORREA CEVIK PRO ESTACIONARIO 500 LITROS 14BAR 7,5HP TRIFASICO 400V CA-PRO514-7.5TF

Referencia: CA-PRO514-7.5TF
EAN-13: 8430019056125
Marca: CEVIK PRO

- Durabilidad y confiabilidad: Los cilindros de hierro fundido y el cabezal de alto rendimiento aseguran una larga vida útil y una operación confiable incluso en las condiciones más exigentes.
- Seguridad mejorada: Los protectores de correa de acero y la rejilla de protección de metal proporcionan una protección óptima para las piezas móviles, minimizando el riesgo de accidentes.
- Menor mantenimiento y costos operativos: Gracias a la construcción robusta y de alta calidad, el compresor requiere menos mantenimiento, lo que reduce los costos operativos a largo plazo.
- Ambiente de trabajo más silencioso: Su bajo nivel de ruido mejora el entorno de trabajo, haciendo que sea más cómodo y seguro para los operadores.

Descripción general

El compresor de correas estacionario de 500 litros y 14BAR con una potencia de 7,5HP trifásico a 400V es una máquina de alta eficiencia diseñada para aplicaciones industriales exigentes.
Equipado con un cabezal de alto rendimiento y cilindros de hierro fundido, este compresor garantiza una larga vida útil y una operación confiable.
Los protectores de correa de acero proporcionan una protección óptima para las piezas móviles, asegurando seguridad y durabilidad.
El cabezal de dos etapas está diseñado con grandes colectores que mejoran la refrigeración del sistema, manteniendo el compresor a una temperatura óptima durante su funcionamiento.
Su bajo nivel de ruido y bajas revoluciones por minuto (rpm) hacen que sea ideal para entornos donde se requiere un ambiente de trabajo tranquilo.
La rejilla de protección de metal añade una capa adicional de seguridad al cubrir todas las partes en movimiento.

Recomendaciones de uso:

Instalar el compresor en un área bien ventilada para asegurar una adecuada refrigeración.
Verificar regularmente el nivel de aceite y mantenerlo dentro de los parámetros recomendados.
Utilizar mangueras y conexiones de alta calidad para asegurar una operación eficiente y segura.
Evitar sobrecargar el compresor; respetar los límites de presión y capacidad establecidos por el fabricante.
Realizar pruebas periódicas de presión para asegurar que el compresor funcione dentro de los límites seguros.

Recomendaciones de mantenimiento:

Revisión regular de las correas: Inspeccionar y ajustar las correas de transmisión para asegurar un funcionamiento eficiente y prevenir desgastes prematuros.
Cambio de aceite: Realizar cambios de aceite según el manual del fabricante para mantener el motor lubricado y en óptimas condiciones.
Limpieza de los filtros de aire: Limpiar o reemplazar los filtros de aire regularmente para evitar obstrucciones y garantizar una buena ventilación del sistema.

Características

Capacidad del depósito (en l):	500
Tipo de motor:	Eléctrico
Presión máxima (en bar/psi):	14/203
Nivel sonoro (en dB):	85
Caudal de aire aspirado (en l/min)	582
Caudal de aire aspirado (en m3/h):	33.72
Caudal de aire aspirado (CFM)	20.6
Potencia del motor (Hp/kw):	7.5/5.5
Número de cilindros/etapas:	2/2
Lubricación	Aceite
Tensión (en V/Hz):	400/50
Tipo de compresor	Fijo correas
Transmisión:	Correas
Velocidad máxima (en rpm):	800

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	271,00
Producto empaquetado: largo (cm)	201,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	65,00
Producto empaquetado: alto (cm)	133,00
Presentación	Caja serigrafiada

Enlaces

pdf	CA-PRO514-7.5TF DESP.pdf