



SOLDADOR INVERTER CEVIK PRO MMA 160 AMPERIOS CE-TITANIUM162

Referencia: CE-TITANIUM162
EAN-13: 8430019057283
Marca: CEVIK PRO

- Tecnología Inverter: La tecnología inverter proporciona un control más preciso y estable del arco, lo que resulta en soldaduras de mayor calidad y menos defectos. Además, esta tecnología permite que el equipo sea más compacto y ligero, facilitando su transporte y almacenamiento.
- Pantalla Digital Sinérgica: La pantalla digital intuitiva muestra información en tiempo real sobre los amperios y el tipo de electrodo adecuado, simplificando el ajuste y mejorando la precisión del trabajo. Esto reduce el tiempo de configuración y minimiza los errores operativos.
- Facilidad de Uso: Gracias a su pantalla digital y la tecnología sinérgica, incluso los usuarios con menos experiencia pueden ajustar fácilmente los parámetros de soldadura, logrando resultados profesionales con menor esfuerzo.
- Versatilidad: Este equipo es adecuado para una amplia gama de aplicaciones, desde reparaciones domésticas hasta proyectos industriales, lo que lo convierte en una herramienta esencial para cualquier taller.

Descripción general

El soldador inverter MMA de 160 amperios es un equipo de soldadura de última generación diseñado para ofrecer un rendimiento superior y una experiencia de usuario optimizada.

Equipado con tecnología sinérgica, este soldador permite una regulación precisa de los amperios mediante su pantalla digital LCD, lo que facilita la elección del electrodo adecuado y el grosor del material a soldar.

La función Arc Force garantiza un arco de soldadura estable, mientras que la tecnología Hot Start facilita el inicio de la soldadura, evitando pegaduras del electrodo.

Además, este equipo cuenta con la posibilidad de realizar soldadura TIG Lift, ampliando su versatilidad y funcionalidad en diversos proyectos de soldadura.

Equipo de soldadura MMA inverter sinérgico con pantalla Digital. Gracias a su pantalla digital podemos observar como regulando los Amp vemos el electrodo idóneo y mm que podemos soldar.

DC 160 Amp. con rendimiento del 60%. (230v)

Para uso profesional- VRD on/off.

Cuenta con transistores IGBT y diodos de recuperación rápida, lo cual asegura una regulación uniforme de la corriente de soldar y garantiza un arco eléctrico adecuado. con protección dinámica avanzada que posibilita un proceso de soldadura fiable y seguro

Para electrodos de rutilo, básico, inoxidables y de fundición hasta un diámetro de 4mm. Conexión 50.

Interruptor para función TIG-Lift

Display digital preciso y fiable.

Puede ser conectado a generador eléctrico (Estabilizado)

Hot Start es una característica especial para la soldadura MMA (electrodo revestido) donde la máquina entrega un pico de corriente al iniciar el arco. Esto es importante ya que aumenta significativamente la facilidad de arranque de los electrodos, especialmente en condiciones difíciles como electrodos húmedos, superficies de trabajo imperfectas o cuando se utilizan electrodos "difíciles de ejecutar" (7018)

Arc Force, a veces llamado Arc Control, es una característica similar al Hot Start, excepto que Arc Force opera durante la soldadura, no solo en el encendido. Cuando la máquina de soldar detecta un cortocircuito, entregará un

pico de corriente. Esto ayuda enormemente a estabilizar el arco, evitando que el arco se corte mientras se suelda y evitando que el electrodo se pegue.

Anti-Stick permite que el electrodo de soldadura con electrodo revestido se desprenda fácilmente, si comienza a adherirse al trabajo. Cuando la máquina detecta que el electrodo se está pegando, colapsará la corriente de soldadura para evitar que el electrodo continúe soldando al trabajo, permitiendo que se suelte fácilmente.

3 placas electrónicas. Maleta de plástico y accesorios

- * Sinérgico
- * Pantalla LCD
- * Arc Force- Hot Start
- * Posibilidad de Tig Lift
- * Uso profesional

Recomendaciones de uso

Asegúrese de conectar el equipo a una fuente de alimentación adecuada de 230V para evitar daños y garantizar un rendimiento óptimo.

Utilice siempre los electrodos recomendados según la especificación del equipo y el tipo de material a soldar para obtener los mejores resultados.

Ajuste los amperios según el espesor del material a soldar y las recomendaciones del fabricante

Seleccione siempre el electrodo adecuado para el tipo de material que va a soldar, utilizando la pantalla digital como guía.

Ajuste los amperios según el grosor del material para asegurar una soldadura de calidad.

Utilice la función Hot Start para facilitar el inicio de la soldadura, especialmente en materiales difíciles.

Mantenga el equipo en un ambiente seco y limpio para evitar daños por humedad y polvo.

Practique en piezas de material de desecho antes de realizar soldaduras en el proyecto final para asegurarse de que los ajustes sean correctos.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie regularmente los conductos de ventilación del soldador para evitar acumulación de polvo y asegurar un enfriamiento adecuado.

Revise periódicamente los cables y conexiones para asegurarse de que no haya desgaste o daños que puedan afectar el rendimiento del equipo.

Guarde el equipo en un lugar seco y protegido de la intemperie para prolongar su vida útil y mantener su rendimiento óptimo.

Características

Tipo de soldador	MMA
Tipo de electrodos:	Rutilo, Básico, Fundición, Inoxidable
Diámetro máximo del electrodo (en mm)	4
Amperaje (en Ah)	160
Tensión en Vacío (en V)	73
Factor de marcha	160-60%
Ajuste de la intensidad de soldadura:	20-160
Accesorios suministrados:	Pinza masa, pinza porta-electrodos, cepillo, pantalla
Alimentación (V/Hz)	230/50
Ventilado	Si
Protección	IP21S

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	9,35
Producto empaquetado: largo (cm)	49,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	27,00
Producto empaquetado: alto (cm)	27,00
Presentación	Caja serigrafiada