









- Alto ahorro energético, gracias al motor IE3 de alta eficiencia, que reduce los costos de energía y minimiza las emisiones de CO?.
- Alta fiabilidad y productividad, asegurando un flujo de aire constante y óptimo rendimiento.
- Diseño compacto, permitiendo su instalación en cualquier entorno de trabajo.



Descripción general

Compresor de Tornillo CEVIK PRO CT15 Potencia, Eficiencia y Máximo Rendimiento El CT15 de CEVIK PRO es un compresor de tornillo trifásico compacto, diseñado con tecnología de vanguardia para garantizar altas prestaciones, larga vida útil y máxima eficiencia.

Características Principales:

- ✔ Fácil mantenimiento, con acceso rápido a los componentes internos.
- ✔ Potencia y eficiencia gracias al motor IE3
- ✔ Bajo nivel de ruido, con materiales que garantizan un funcionamiento silencioso.
- ✔ Control electrónico avanzado, que permite monitorear el rendimiento y diagnosticar posibles fallos.
- ✔ Construcción robusta y duradera, ideal para aplicaciones industriales exigentes.
- ✔ Presión máxima de 10 bar, adaptándose a una amplia variedad de usos.
- ✔ Arranque estrella-triángulo, que reduce el impacto en el motor y mejora su eficiencia.

Máxima eficiencia y rendimiento con CEVIK PRO CT15

Características

Tipo de compresor	Tornillo
Tensión (en V/Ph/Hz)	400/3/50
Potencia del motor (en cv)	15
Kw	11
Caudal de aire (en l/min)	1500
Presión máxima (en bar)	10
Caudal del aire (en m3/h)	90
cfm	53
Diámetro de conexión	1"
Secador	NO
Lubricación	SI
Tipo de motor	IE3
Depósito	NO
Db	69



Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	Caja cartón