



HILO MIG ACERO 1,0MM 5KG CEVIK PRO CP-HILOACE51.0

Referencia: CP-HILOACE51.0
EAN-13: 8430019056613
Marca: CEVIK PRO

- Flexibilidad de uso: Compatible con diferentes tipos de máquinas de soldadura MIG, tanto con sistemas de arrastre de 2 como de 4 rodillos.
- Alta eficiencia: El diámetro de 0.8 mm permite una soldadura precisa y continua, reduciendo el tiempo de trabajo y mejorando la productividad.
- Versatilidad: Capaz de soldar una amplia gama de grosores de acero, lo que lo hace ideal tanto para trabajos livianos como para aplicaciones más exigentes.
- Consistencia en la soldadura: Produce soldaduras limpias y uniformes, lo que mejora la apariencia y la integridad estructural de los proyectos.

Descripción general

La bobina de hilo de acero de 1.0 mm y 5 kg es ideal para la soldadura MIG (Metal Inert Gas) de aceros de fino o mediano grosor.

Este tipo de hilo de soldadura está diseñado para ser utilizado en máquinas con sistemas de arrastre tanto de 2 como de 4 rodillos, lo que garantiza una flexibilidad y compatibilidad excelente con diversos equipos de soldadura.

El diámetro de 0.8 mm del hilo ofrece una fusión rápida y efectiva, permitiendo trabajos de soldadura continua y de alta calidad.

Este producto es especialmente útil en aplicaciones que requieren soldaduras precisas y duraderas, como en la fabricación de estructuras metálicas, reparación de vehículos y trabajos de herrería.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la configuración de la máquina de soldadura esté correctamente ajustada para el diámetro de 0.8 mm del hilo.

Utilice gas protector adecuado (generalmente argón o mezclas de argón) para mejorar la calidad de la soldadura y evitar la oxidación.

Mantenga una velocidad constante de alimentación del hilo para garantizar una soldadura uniforme y evitar interrupciones.

Limpie la superficie del metal antes de soldar para eliminar cualquier contaminante que pueda afectar la calidad de la soldadura.

Practique técnicas de soldadura adecuadas, como mantener la antorcha a un ángulo correcto y moverla uniformemente.

Recomendaciones de mantenimiento:

Guarde la bobina en un lugar seco y limpio para evitar la corrosión del hilo.

Verifique regularmente la tensión y el estado de los rodillos de arrastre en su máquina para asegurarse de que el hilo se alimente correctamente.

Limpie periódicamente la punta de contacto y reemplácela si es necesario para asegurar una buena conducción eléctrica y una soldadura eficiente.

Características

Tipo de hilo	Acero
Tipo de soldadura	Acero con gas
Diámetro (en mm)	1
Material de la bobina	Acero



Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	5,00
Presentación	Caja cartón